

# IMPLEMENT NOW

unterstützt durch „Digital Manufacturing Transformation“

## MC GMC MF-EWN 2020+

- Vorzeigefabrik für „Digital Enterprise Mechanic“
- Technologieführer für MC- Motorenfertigung
- Beste Motorenfabrik der MC

Zielzustände für Produktion & IT sind beschrieben

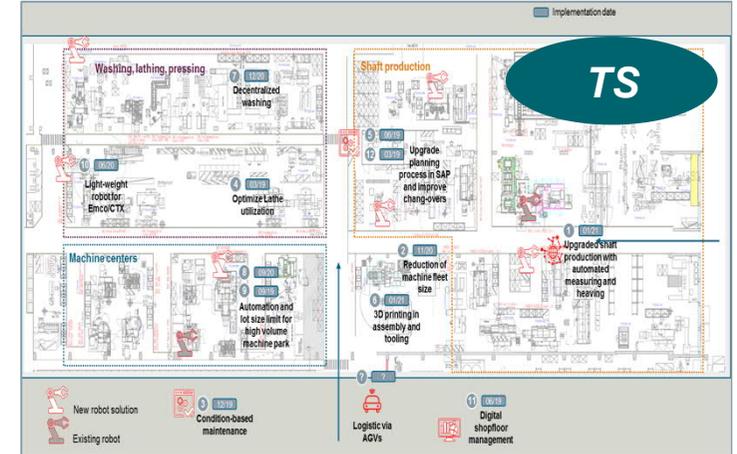
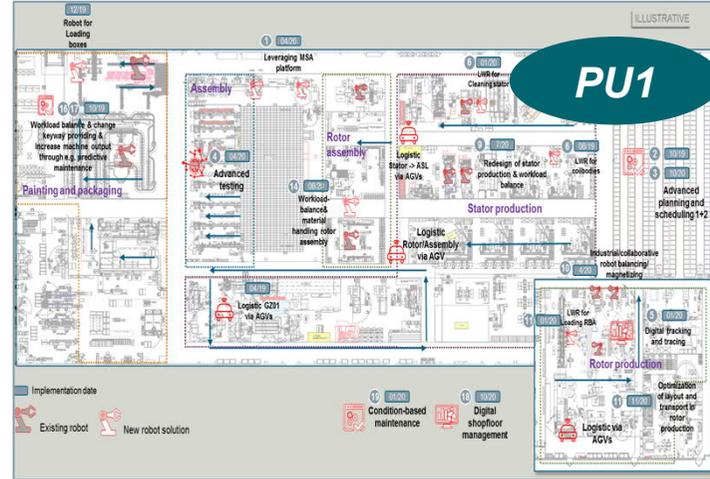


## EWN 2018

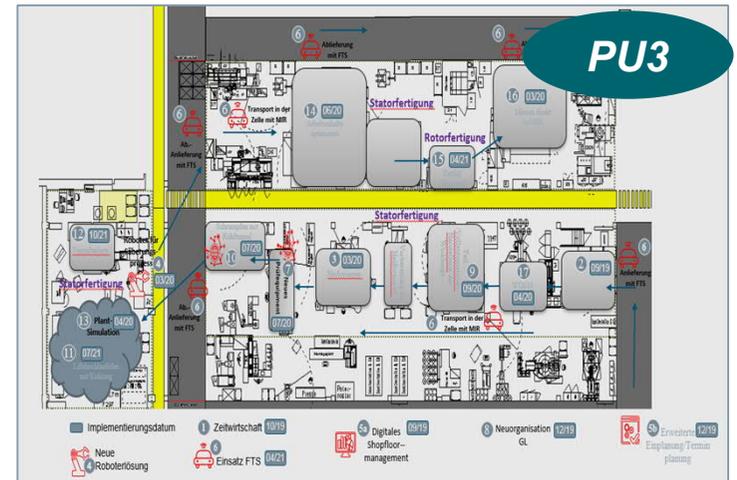
- Gestartet auf dem Weg zur Vorzeigefabrik
- teilweise nicht immer Technologieführer
- Wettbewerbssituation kann verbessert werden



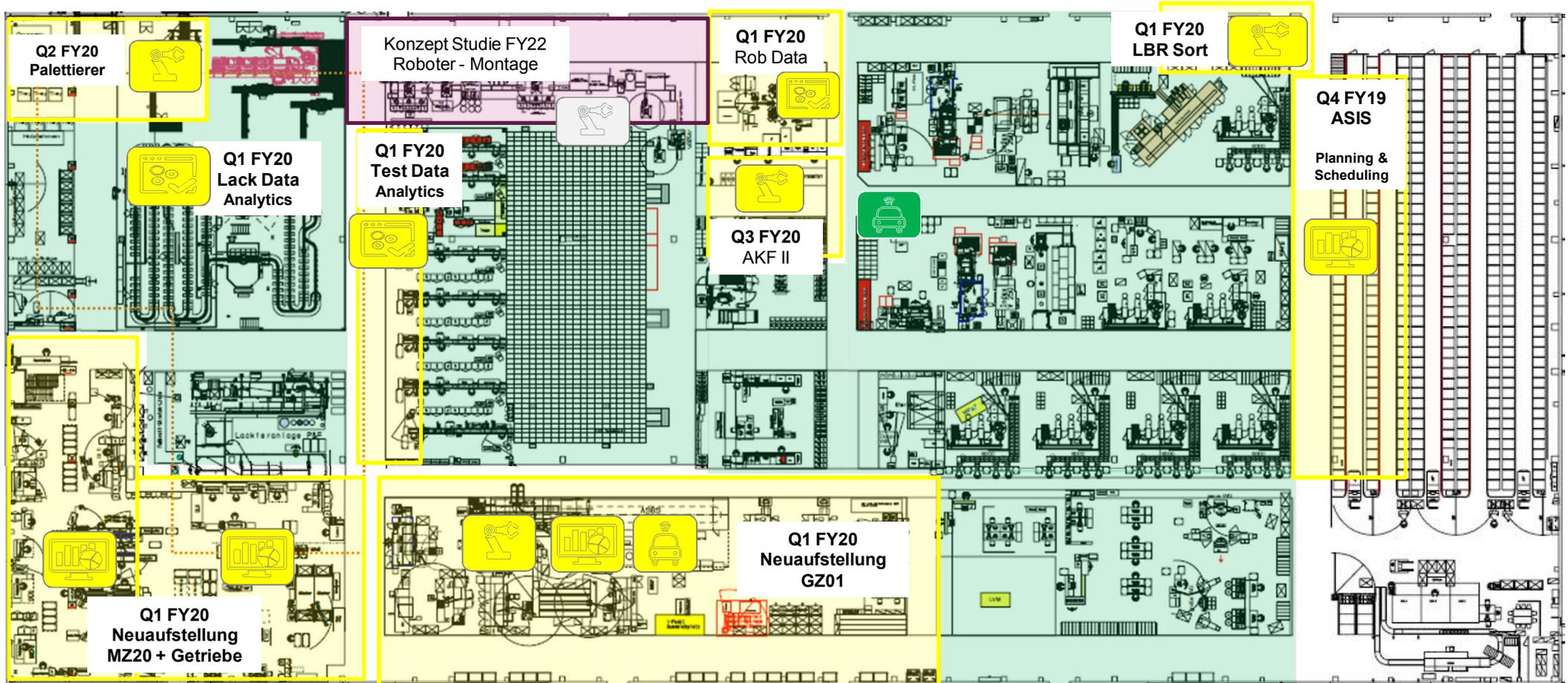
Für alle Produktionsbereiche, inklusive der Support Abteilungen und mit der IT Referenz Architektur, sind die Zielzustände beschrieben.



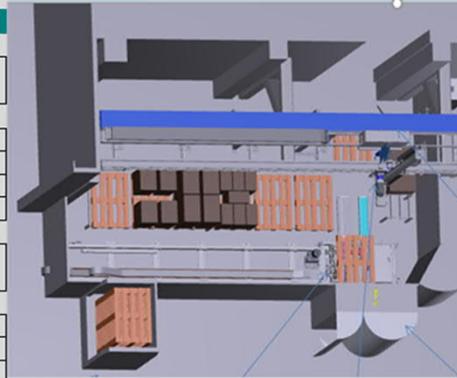
3D-Ansicht  
M1 1:50



# Target picture and implementation PU1 SERVO



Veränderungen		
Welcher Arbeitsbereich wird verändert	Palettier - Station für Servomotoren der Reihe 1FK2,1FK7 und 1FT7 in der PU1 2 MZ07	
Wann ist die Veränderung umgesetzt	2020-02- Werker Führung ASIS	
	2020-02- Palettier - Station	
Was wird verändert	Einführung einer Werkführung (ASIS) Teilautonome Palettier - Station für Servomotoren	
Welche neuen Anforderungen ergeben sich für die Mitarbeiter im Arbeitsumfeld	PC Kenntnisse mit IT Security	
	PC Kenntnisse zur Datenerfassung	
	Bedienung der Palettier - Station	
	Grundlagen der Steuerung & Wartung an der Anlage	
Wie viele Mitarbeiter betrifft die Veränderung	30 allgemein	
	14 Direkt	
Welche Kenntnisse sind vorhanden	PC Kenntnisse zur Datenerfassung	
	Bedienung der Steuerung durch Verpack Roboter	
Wer möchte weiter- oder neu qualifiziert werden auf die neuen Arbeitsplätze?	Mitarbeiter sind identifiziert	
Wer möchte sich generell verändern?	Mitarbeiter werden in einer Gruppenbesprechung gefragt.	
Wer scheidet in den nächsten Jahren aus	3 Mitarbeiter, namentlich bekannt	
Trainings- und Qualifikation starten	Schulung Datenerfassung	Holzheimer Sebastian
	Schulung ASIS	Pfeuffer Christoph
	Schulung Anlagenbedienung	Fa. Indat
	Schulung Wartung	Fa. Indat
Alternative Arbeitsplätze mit heutigen Kenntnissen suchen	Backup - Verpack - Linie	
Neue Arbeitsbereiche suchen	Ein neuen Arbeitsbereich wird nicht benötigt.	



# SUMMARY EWN



Für das gesamte Werk Bad Neustadt EWN ergibt sich für **ca. 260** Mitarbeiter, entspricht **ca. 20%**, eine signifikante Erhöhung der Anforderung. Wir begleiten unsere Mitarbeiter auf dem Weg in die Digitalisierung mit gezielten Qualifizierungs- und Trainings- Maßnahmen. Unser Programm **FIT4DIGI** wird über **2 Jahre** geplant und startet in **FY2019**.

FY2019 TEIL 1 mit ca. 130 Mitarbeiter      Kosten ca. 150.000€  
FY2020 TEIL 2 mit ca. 130 Mitarbeiter      Kosten ca. 150.000€

Wir erkennen 3 Cluster  
der für Qualifizierung

**FIT4DIGI** Quali & Training

Planung & Simulation & Digi  
Shopfloor Management



ca. 90<sup>2021</sup>

Robotik & Automation  
Moderne Instandhaltung



ca. 120<sup>2021</sup>

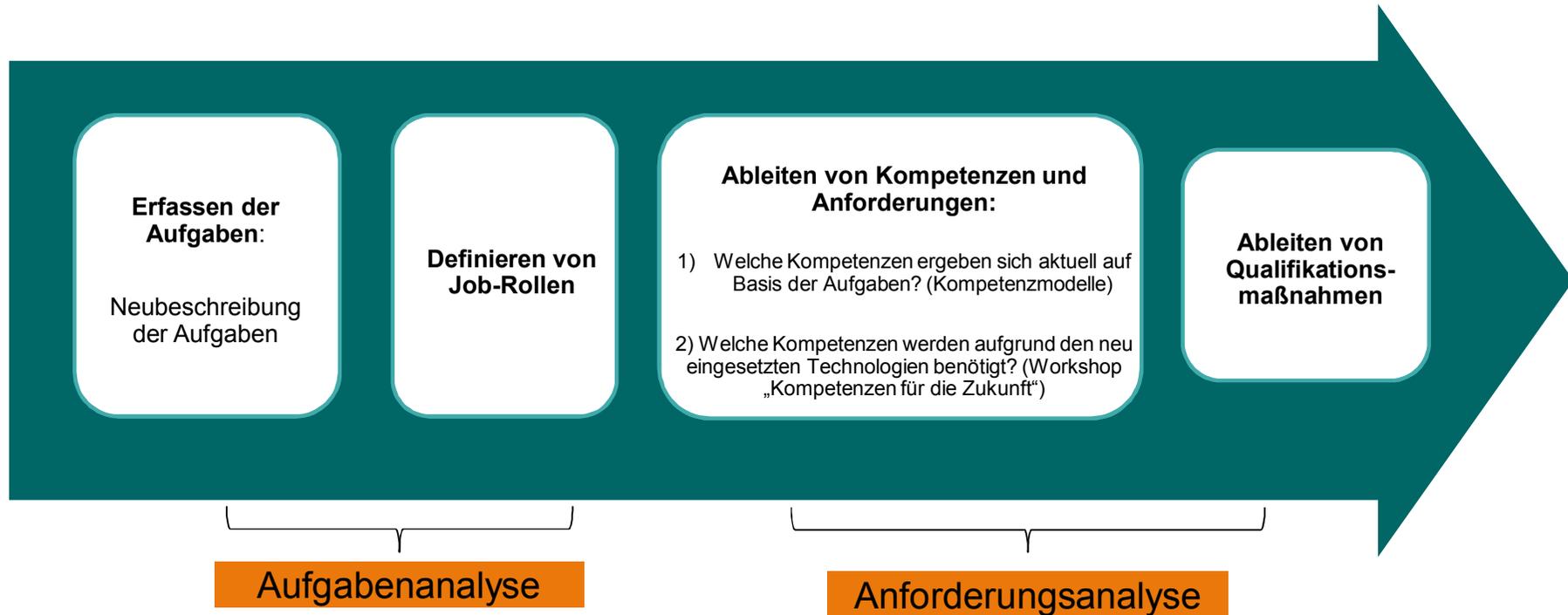
Fahrerlose Transport-  
systeme & Intralogistik



ca. 50<sup>2021</sup>

**Ca. 260 Mitarbeiter<sup>2021</sup>**

## Roadmap Kompetenzmanagement@EWN

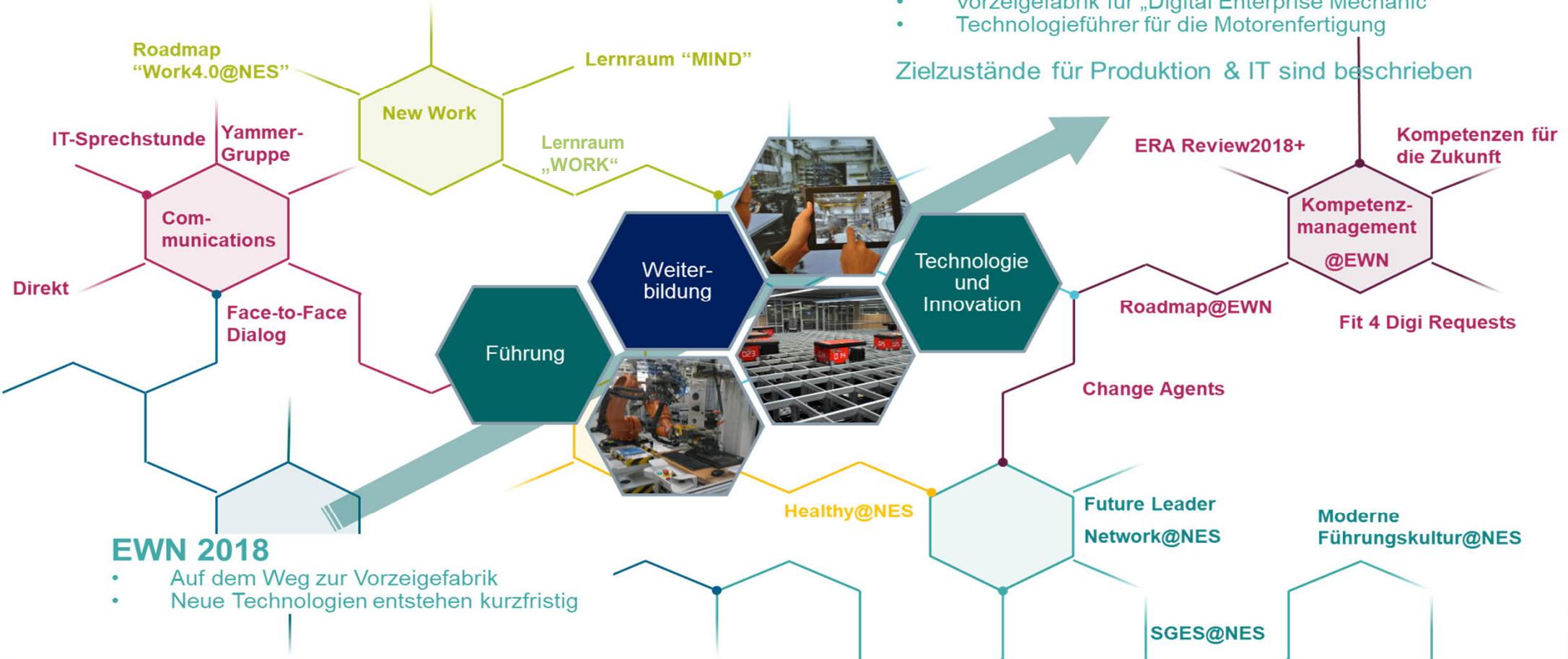


# IMPLEMENT NOW: ECOSYSTEM Drive@EWN

## MC GMC MF-EWN 2020+

- Vorzeigefabrik für „Digital Enterprise Mechanic“
- Technologieführer für die Motorenfertigung

Zielzustände für Produktion & IT sind beschrieben



**Führungskräfte – Betriebsleitung – Betriebsrat – Den Wandel gemeinsam gestalten – Change Agents – Mitarbeiter – Kunden usw.**