



Continental Automotive GmbH

Werk Regensburg

Unsere Vision

Ihre Mobilität. Ihre Freiheit. Unsere Handschrift.



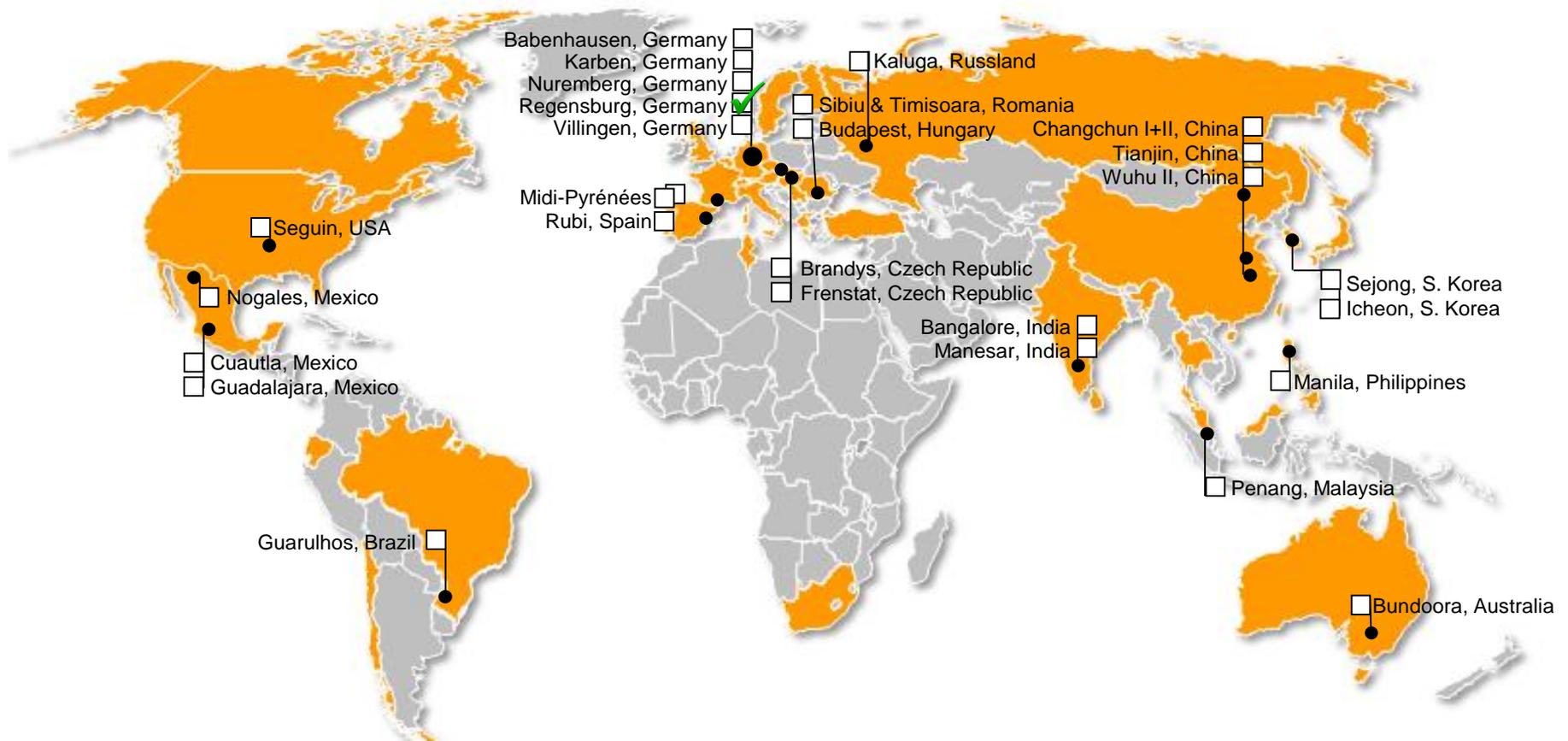
- › Unsere Welt sind hoch entwickelte, intelligente Technologien für die Mobilität der Menschen, den Transport ihrer Materialien und Stoffe sowie die Übertragung ihrer Daten.
- › Wir wollen in jedem unserer Märkte und für jeden unserer Kunden die beste Lösung bereitstellen.
- › Auf diese Weise werden wir von allen unseren Bezugsgruppen („Stakeholdern“) als ihr im höchsten Maße zuverlässiger und geschätzter Partner wahrgenommen, der höchstmöglichen Wert schafft.



Wir gestalten die Megatrends der Automobilindustrie: Sicherheit, Umwelt, Information, erschwingliche Fahrzeuge



Regensburg – Teil von Central Electronic Plants (CEP) Organisation



Status 01/2017

Elektronikwerk Regensburg

Daten & Fakten

Elektronikwerk Regensburg



Rund 2.300*
Mitarbeiter/-
innen



Rund 20.700 m²
Fertigungsfläche



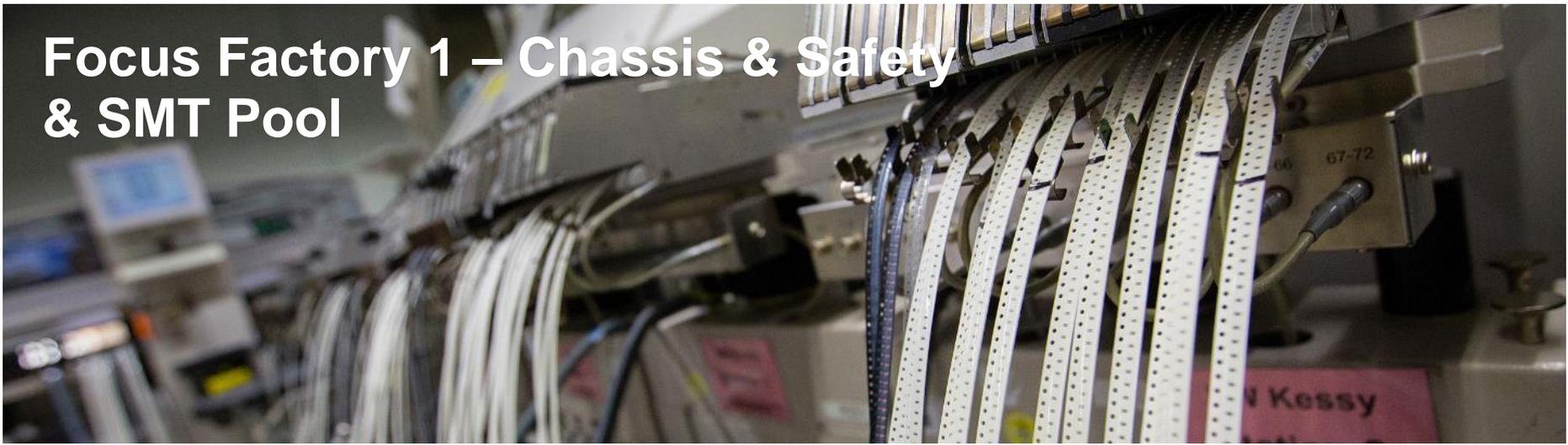
Über 100 Millionen
Elektronikeinheiten
pro Jahr



Über 6 Milliarden
Elektronische
Bauelemente
pro Jahr

- › 570 Lieferanten
- › Rund 80 Kunden
- › > 650 Anlieferorte

Focus Factory 1 – Chassis & Safety & SMT Pool



Daten & Fakten

| | |
|--------------------|---|
| Produktionsvolumen | 77 Mio. / Jahr |
| Mitarbeiter/-innen | ca. 580* |
| Schichtmodell | 18 - 21 Schichten |
| Anzahl SMD Linien | 16 |
| Produkte | g-/pSAT, ADAS, elektrische Lenkhilfen, Aktuatoren |

*Headcount gemäß P20.4 ohne Werkstudenten und ohne AÜG (Stand 12/2016)

Focus Factory 2 – Interior & Powertrain



Daten & Fakten

| | |
|--------------------|---|
| Produktionsvolumen | I BS: 16 Mio. / Jahr P ES / TR: 1,6 Mio. / Jahr |
| Mitarbeiter/-innen | ca. 203* |
| Schichtmodell | 18 - 21 Schichten |
| Produkte | Body Controller, Sender, Empfänger, Motorsteuerung, Getriebesteuerung |

*Headcount gemäß P20.4 ohne Werkstudenten und ohne AÜG (Stand 12/2016)

Focus Factory 3 – Powertrain



Daten & Fakten

| | |
|--------------------|--|
| Produktionsvolumen | P S&A: 29 Mio. / Jahr P TR: 1,1 Mio. / Jahr |
| Mitarbeiter/-innen | ca. 790* |
| Schichtmodell | 10 – 21 Schichten |
| Anzahl SMD Linien | 2 Hybrid Linien |
| Produkte | Absolut- und Differenz-Drucksensoren, Luftmassensensoren, Abgassensoren, Getriebesteuerungen |

*Headcount gemäß P20.4 ohne Werkstudenten und ohne AÜG (Stand 12/2016)

Produktion der höchsten Qualität Fertigungstechnologien (Auszug)



Wir verfügen über sämtliche Aufbau- und Verbindungstechnologien sowie Montage- und Testtechnologien einer modernen Elektronikfertigung.

- › Moderne high speed SMT-Linien für Elektroniken in Leiterplatten- und Keramiktechnologie
- › "Bare-Chip"-Verarbeitung inkl. Leitleben und Dünn-/Dickdrahtbonden (Gold, Aluminium)
- › Löten in bleifreier Technologie
- › Einpresstechnik und "Single Pin Insertion,,
- › Laserschweißen (Kunststoffe, Metalle), Laserbeschriften (Leiterplatten, Kunststoffe, Metalle)
- › Widerstandsschweißen (Metalle) und Reibschweißen (Kunststoffe)
- › Verkettete vollautomatische Montage- und Prüfsysteme
- › Robotik inkl. CoBots und aAGVs
- › "Run-in" Systeme für die Temperaturprüfung
- › Spezielle Prüfsysteme, z.B. Crashsimulationstest für Airbagsteuergeräte, Gaskalibration für NOx Sensoren
- › Optische Inspektionssysteme/Röntgensysteme

Standort Regensburg



Herzlich Willkommen in Regensburg im November 2018.



Bei uns sehen Sie ...



Initiative von
erfolgreich zu
exzellent

CoBot's und
aAGVs

TrainingCenter und
LeanShop

Gesundheits-
zentrum

Diviation
und Shopfloor-
management

Kata und Jishuken

TPM

Mitarbeiter von
erfolgreich zu exzellent
trainieren

UND VIELES
MEHR 😊

Vielen Dank!