



Lernreise „Produktion in Perfektion“

# Datenbasierte Analyse in der Fertigung

---

Stefan Bahn | Zentralbereich Produktion



# Agenda

1 Einführung

---

2 Was wird analysiert?

---

3 Wie oft wird analysiert?

---

4 Wo kommt es zu Problemen?

---

5 Wie automatisiert läuft die Analyse ab?

---

# Einführung

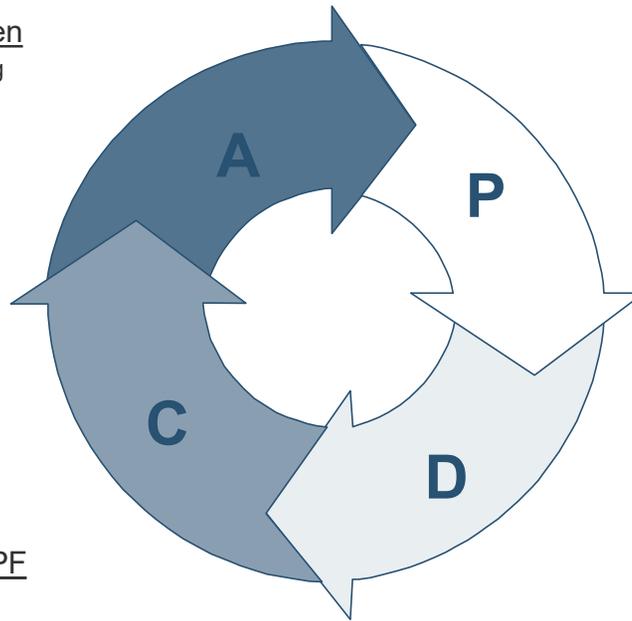
Arbeitsmodus – 2 Gruppen á 20min für Datenanalyse- & standards

## 4. ACT: Input berücksichtigen

- Doku Ergebnisse im Nachgang

## 3. CHECK: Beispiel TRUMPF

- 3 - 5 min.



## 1. PLAN: Aufgabe erläutern

- 1-2 min.

## 2. DO: Aufgabe bearbeiten

- 10-15 min.

# Agenda

1 Einführung

---

2 Was wird analysiert?

---

3 Wie oft wird analysiert?

---

4 Wo kommt es zu Problemen?

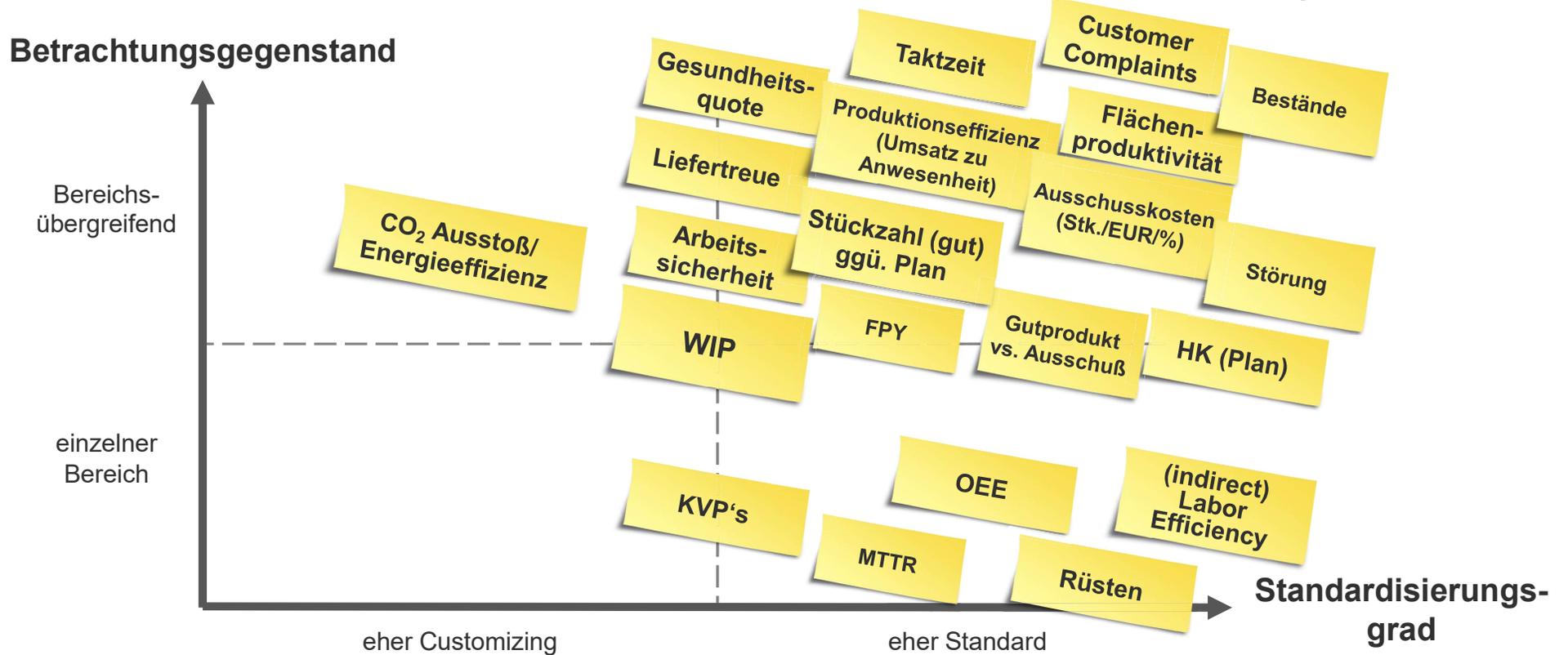
---

5 Wie automatisiert läuft die Analyse ab?

---

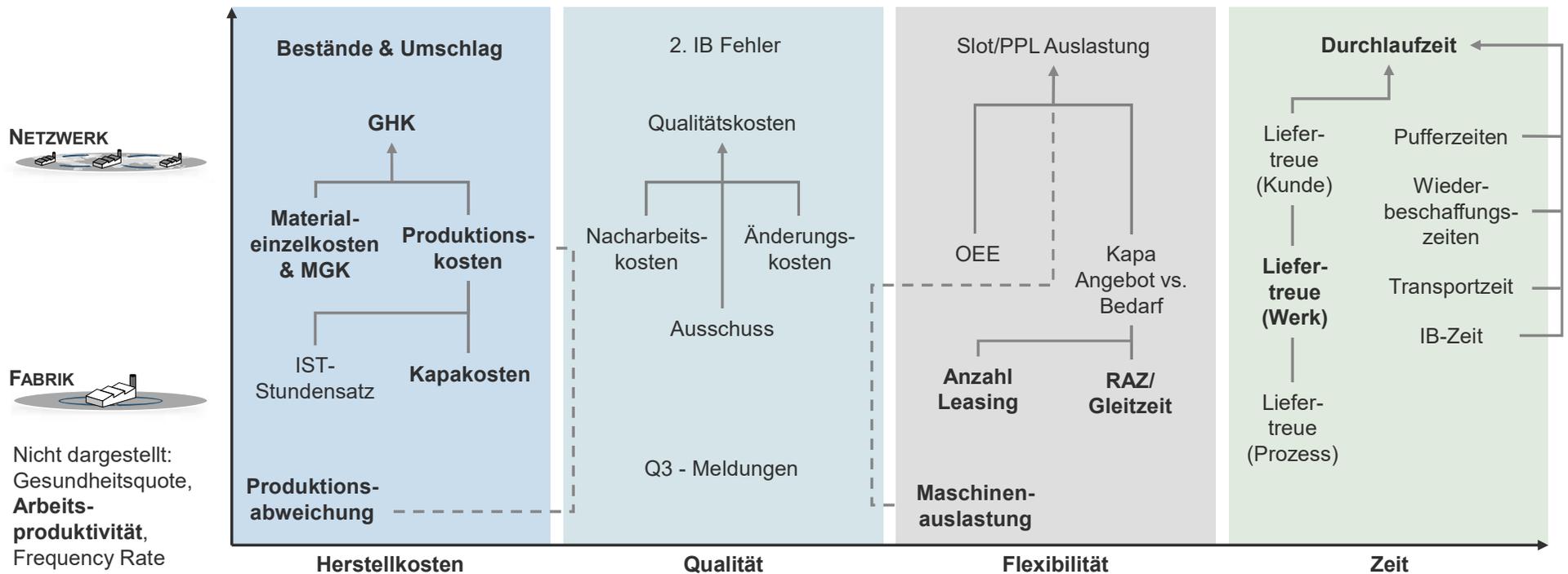
# Kennzahlen im Produktionsumfeld

## Was sind TOP-Kennzahlen und wie ist der Interpretationsspielraum?



# Werk Cockpit bei TRUMPF

## Kennzahlensystem - erarbeitet mit Werkleitern des Prod.netzwerkes



Fett: Bereits visualisiert

# Agenda

1 Einführung

---

2 Was wird analysiert?

---

3 Wie oft wird analysiert?

---

4 Wo kommt es zu Problemen?

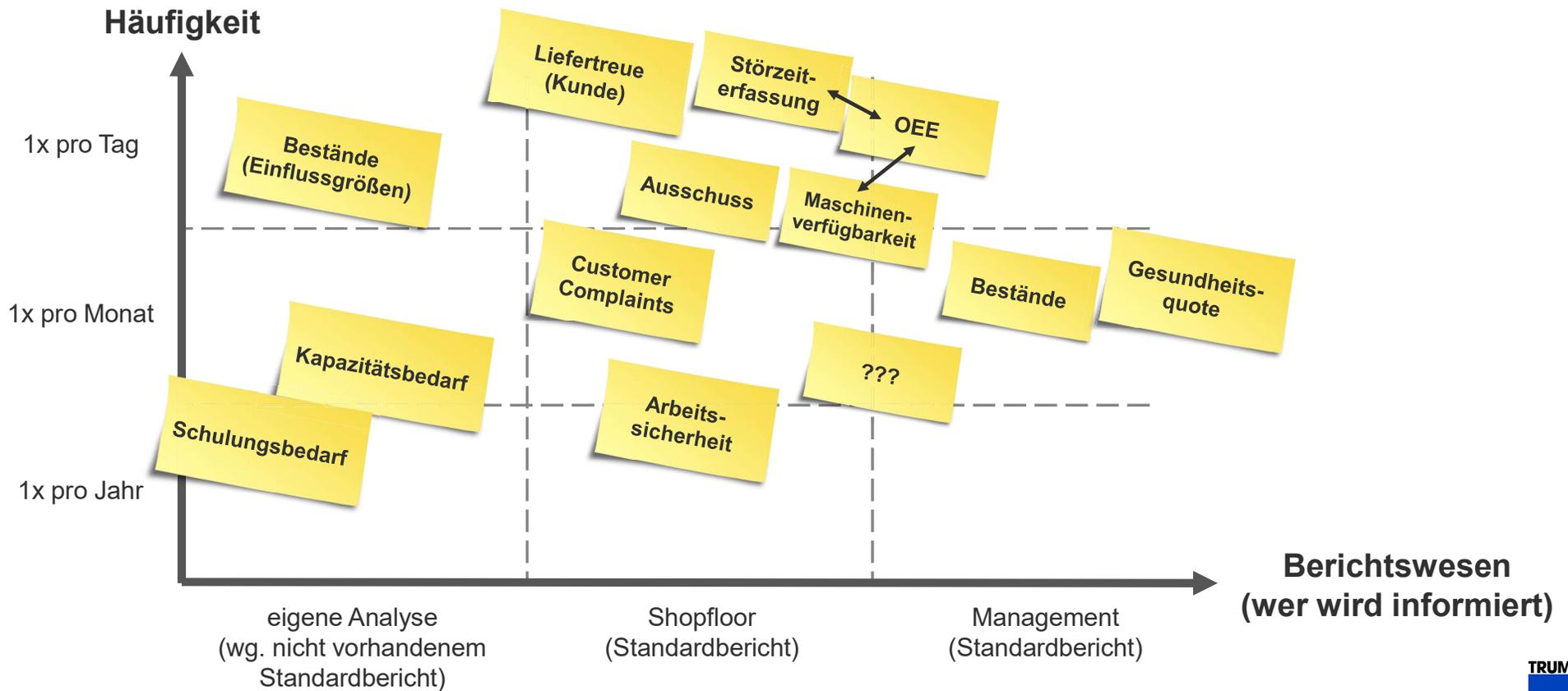
---

5 Wie automatisiert läuft die Analyse ab?

---

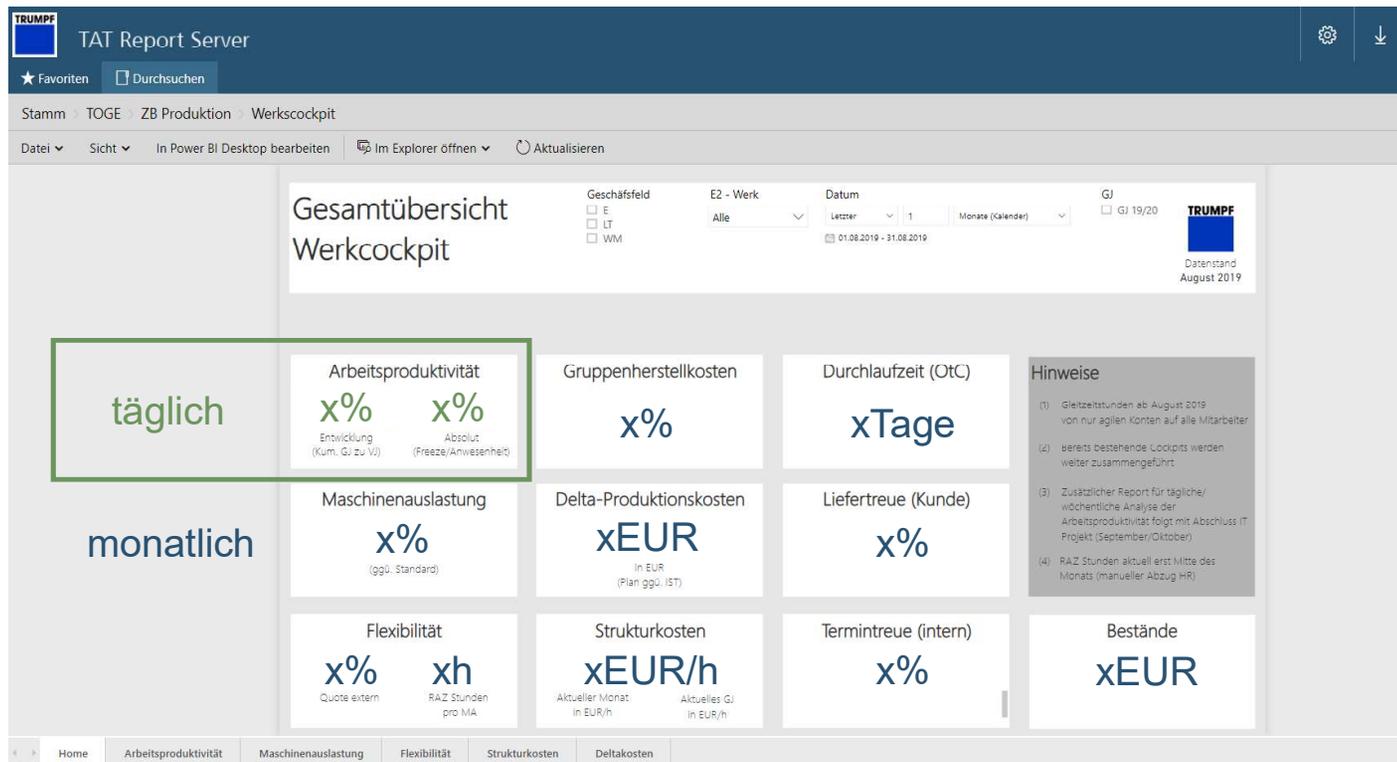
# Analysebedarf

Wie häufig werden Analysen durchgeführt/berichtet?



# Werkscockpit im PowerBI

Direkte Datenanbindung für tägliche Updates & monatliche Erhebung



# Agenda

1 Einführung

---

2 Was wird analysiert?

---

3 Wie oft wird analysiert?

---

4 Wo kommt es zu Problemen?

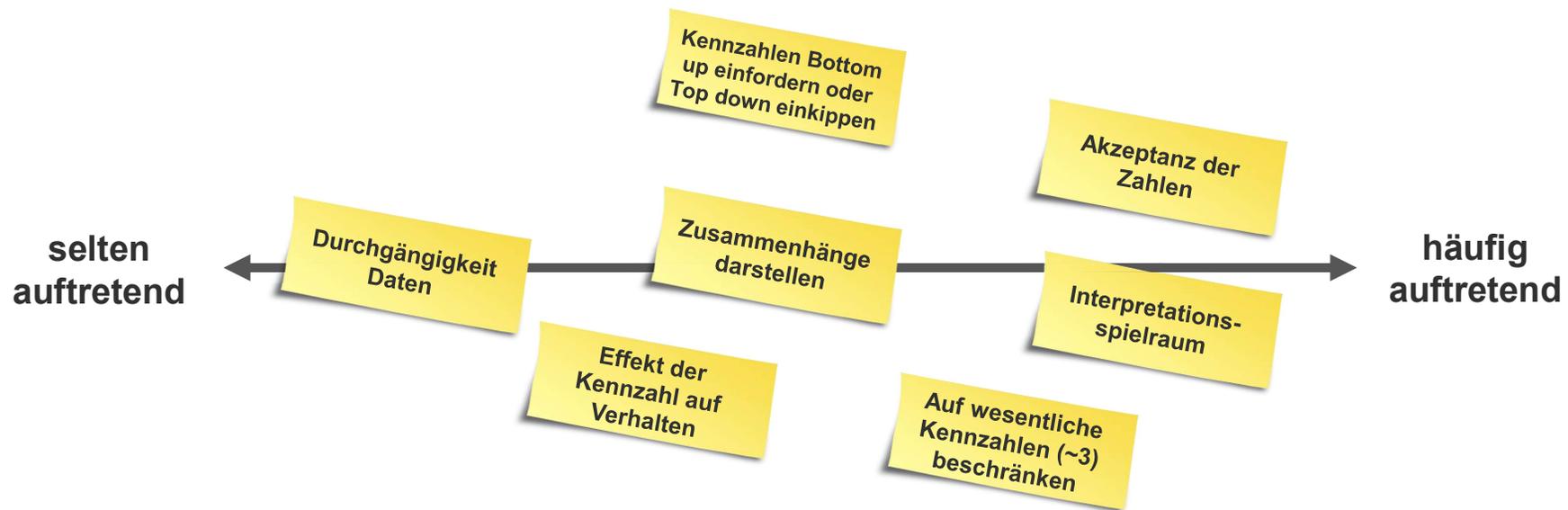
---

5 Wie automatisiert läuft die Analyse ab?

---

# Herausforderungen

Welche Stolperfallen bieten sich im Umgang mit etablierten Analysen?



# Agenda

1 Einführung

---

2 Was wird analysiert?

---

3 Wie oft wird analysiert?

---

4 Wo kommt es zu Problemen?

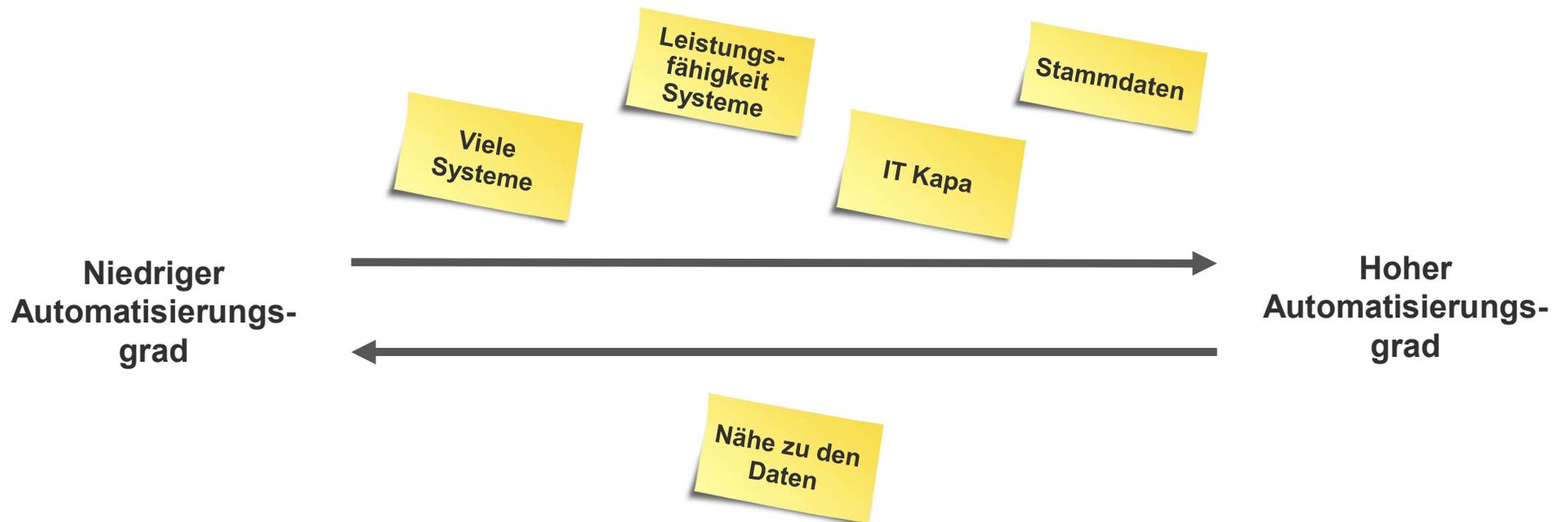
---

5 Wie automatisiert läuft die Analyse ab?

---

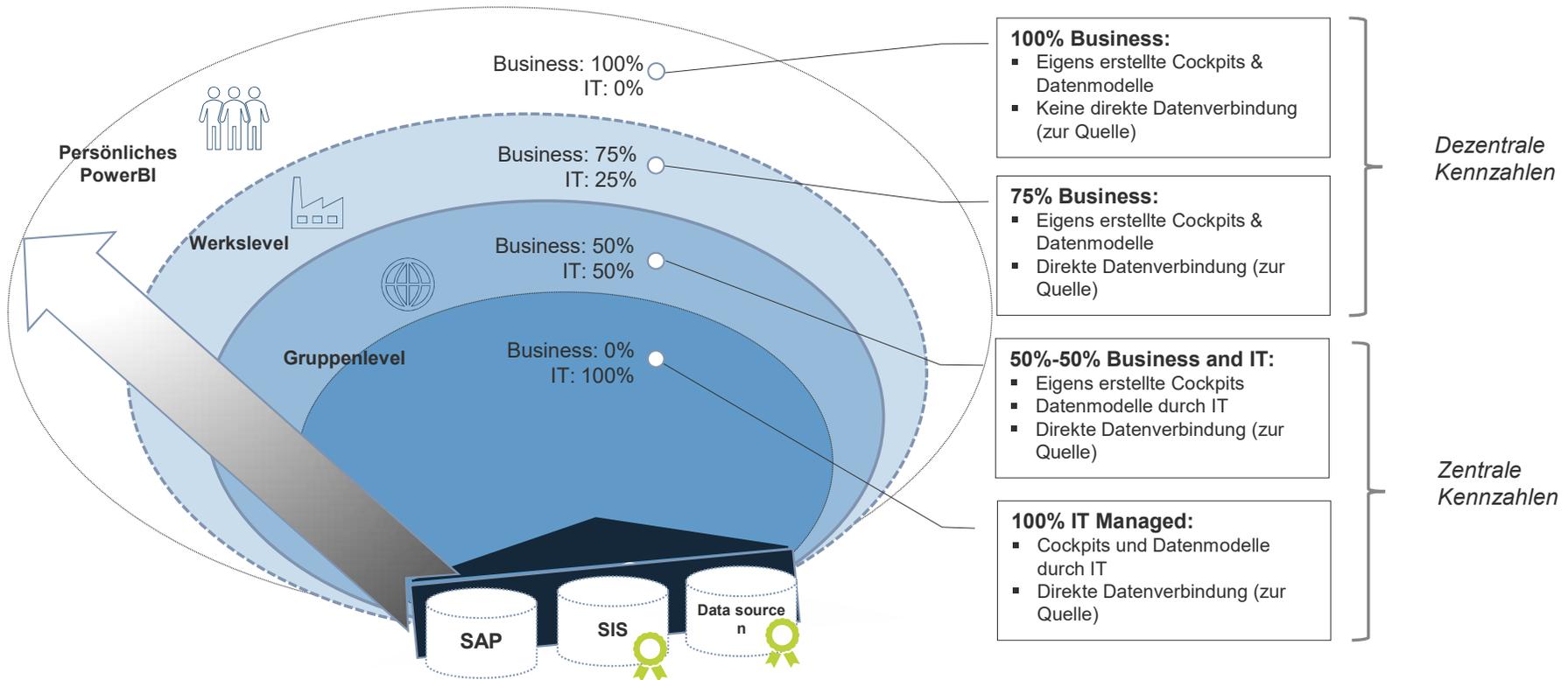
# Digitalisierung

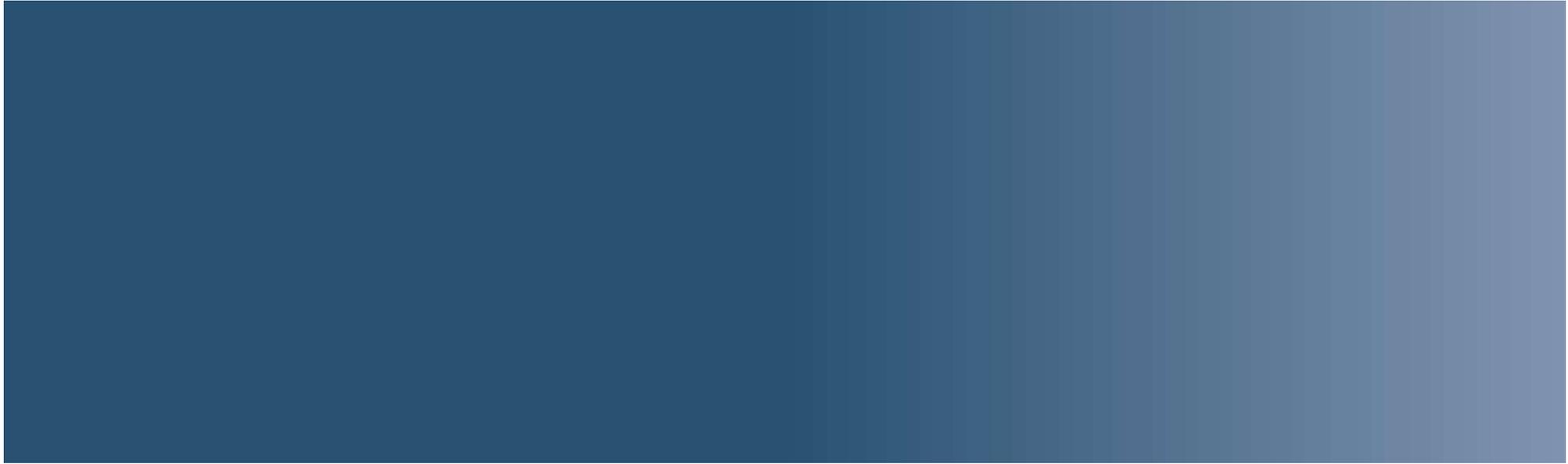
Was hindert uns an einer durchgängigen Digitalisierung?



# Digitalisierung der Kennzahlen bei TRUMPF

Im Fokus steht die direkte Anbindung der Datenquelle zum BI Tool.





---

**Stefan Bahn**

Zentralbereich Produktion

Telefonnummer

E-Mail-Adresse

