



# Porsche Logistik Konzept

Martin Michalek | Projektleiter Digitalisierungsprojekte Logistik

Nora Rohnstock | Projektkoordination Leitung Logistik

PORSCHE PRODUKTION

**Wir verwirklichen Träume.**

SMART. LEAN. GREEN.

# Herausforderungen

Drei

Karosseriebauten

Drei

Antriebsvarianten

Eine

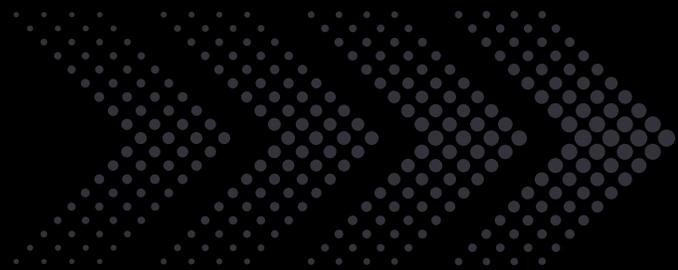
Montagelinie

Hohe

Variantenvielfalt

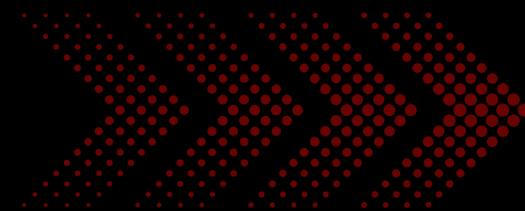
Effizienz und

Nachhaltigkeit



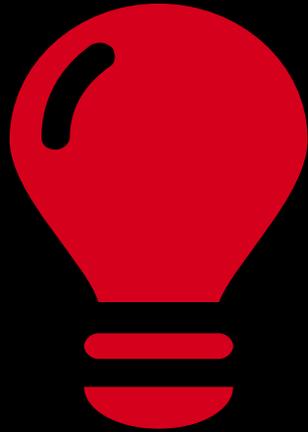
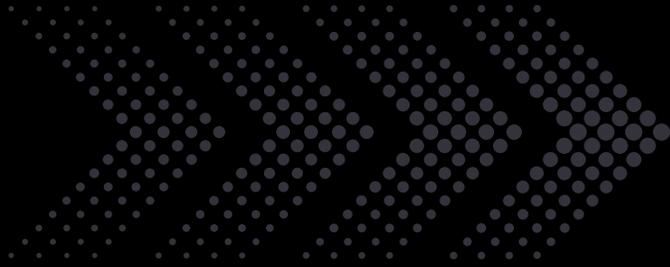
**270.000 Picks**

---



**20.000 Behälter**  
**800 Lieferanten**

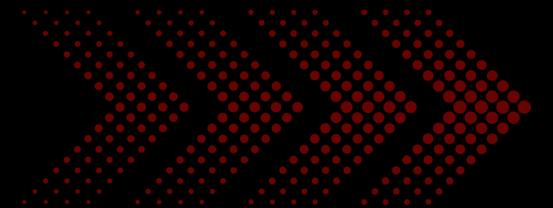




**INNOVATIONSKRAFT**

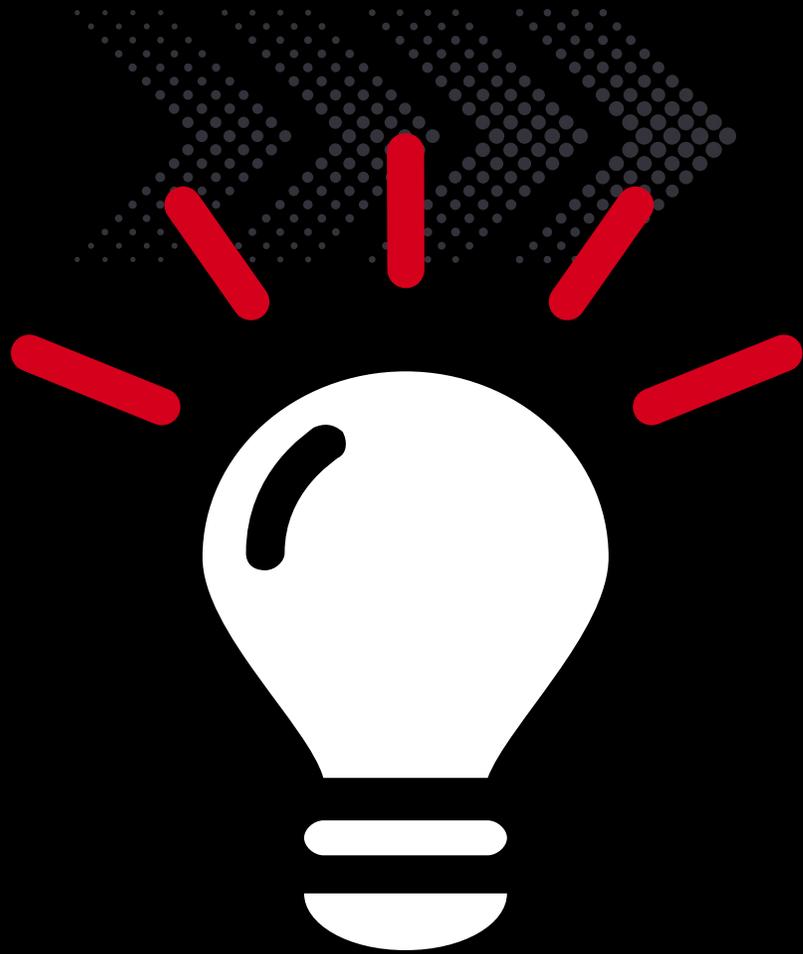


**NACHHALTIGKEIT**



# Was wäre, wenn...

... wir mit den Kommissionierzonen, die **Höhe** des Gebäudes optimal nutzen und somit den Flächenbedarf reduzieren könnten?



**DYNAMISCHE  
KOMMISSIONIERUNG**

# Dynamische Kommissionierung

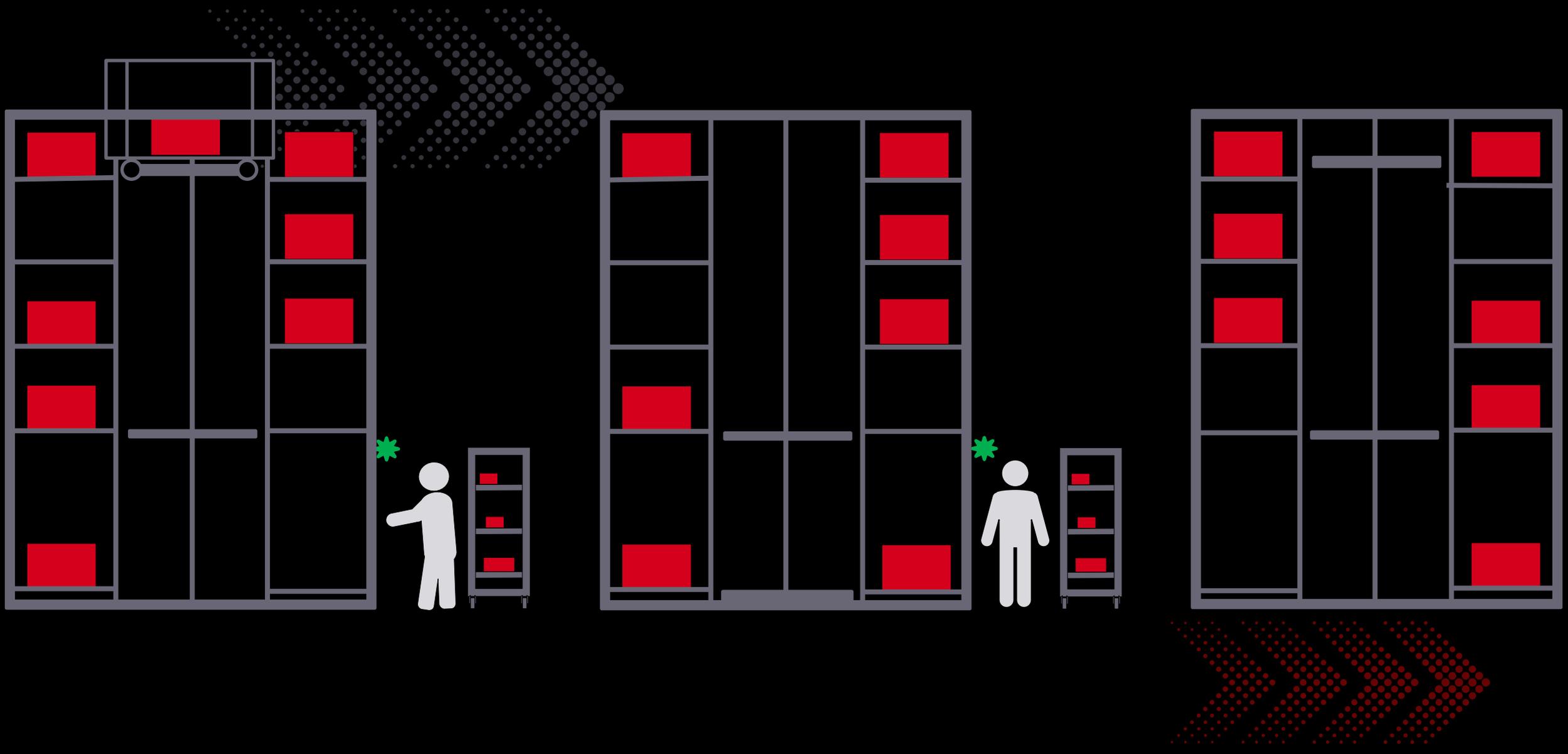
6 Gassen mit  
Regalbediengeräten

432 Pickplätze und  
1.700 Stellplätze

Einlagerung von 120  
Ladungsträger je Stunde

Ladungsträgerabhängige  
Geschwindigkeiten

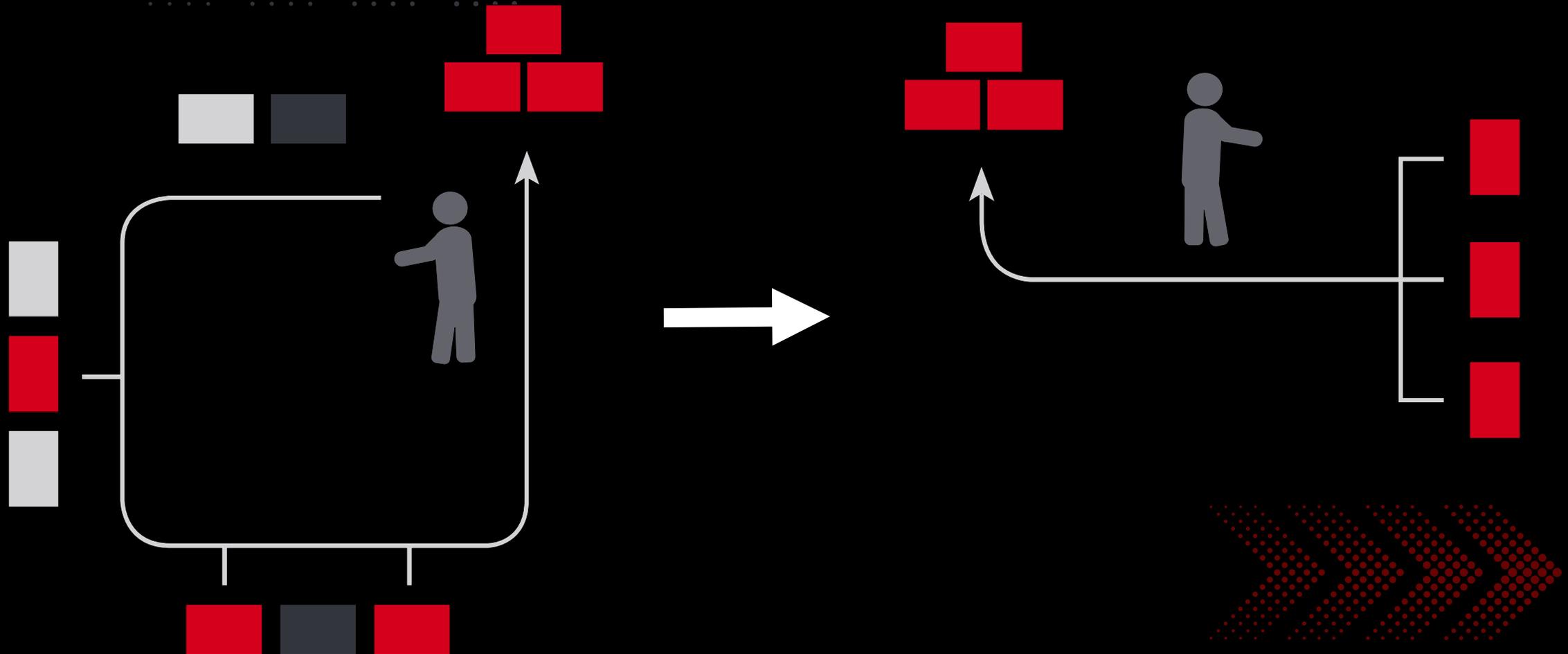
130 Spiele  
je Stunde



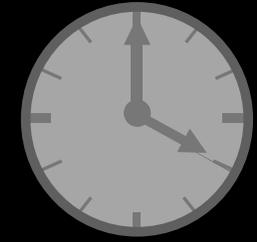
# Flächenbedarf reduziert sich



# Laufwege halbieren sich



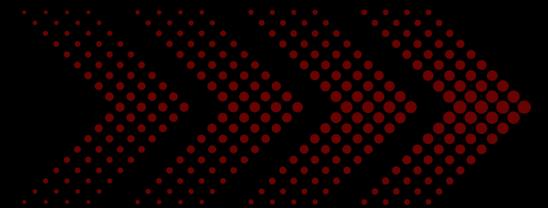
# Schnellere Prozesse



bisher



künftig



# Reduzierung Handlingsstufen

Lieferant

UP

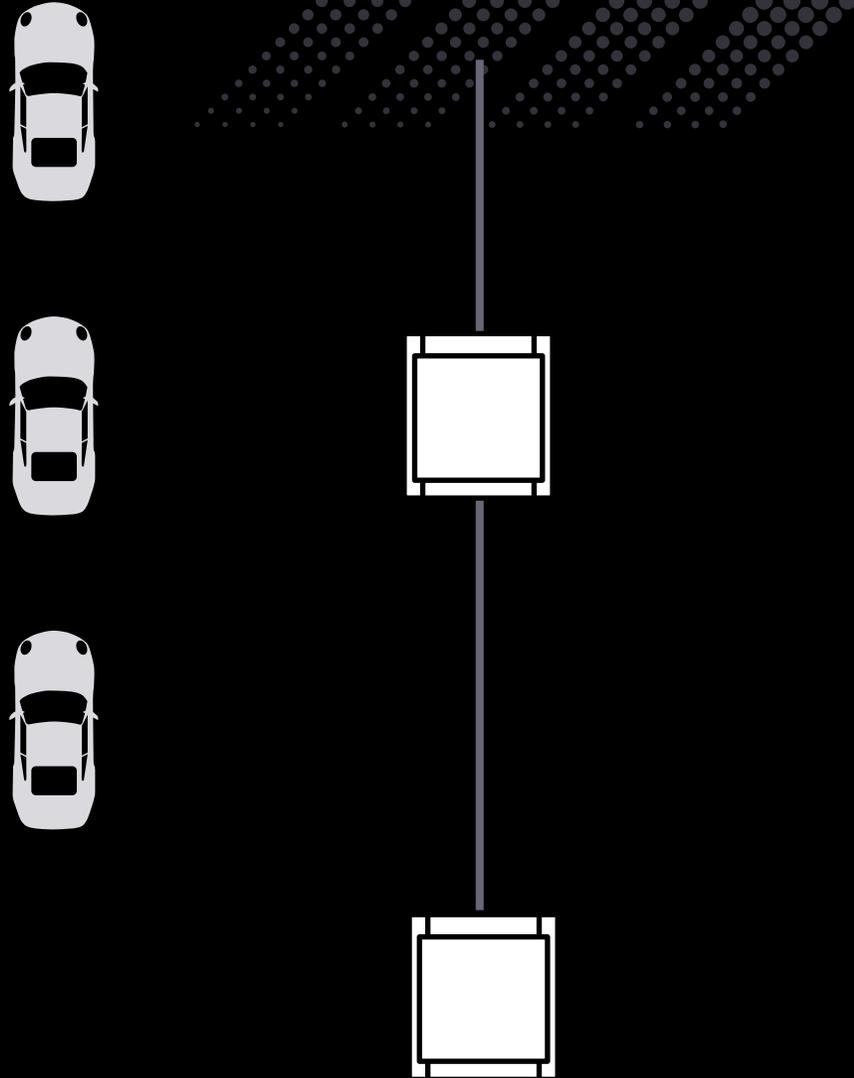
PLG



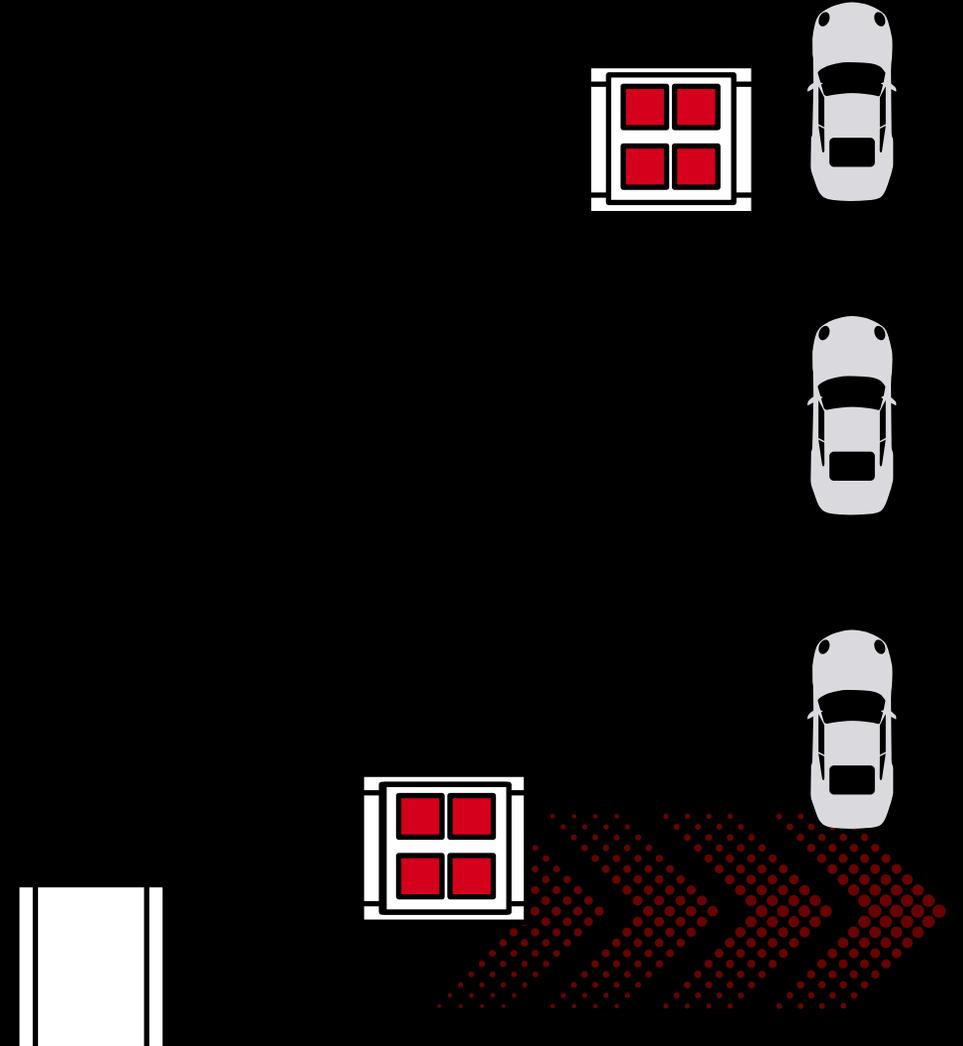
# Was wäre, wenn...

... das fahrerlose Transportsystem **völlig frei** navigiert werden könnte?

# Konventionelles FTS



# Konturengesteuertes FTS



**Dynamische  
Kommissionierung**

**Automatisches  
Kleinteilelager**

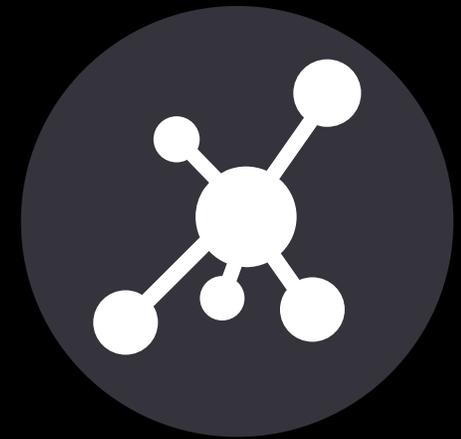
**Fahrerlose  
Transportsysteme**



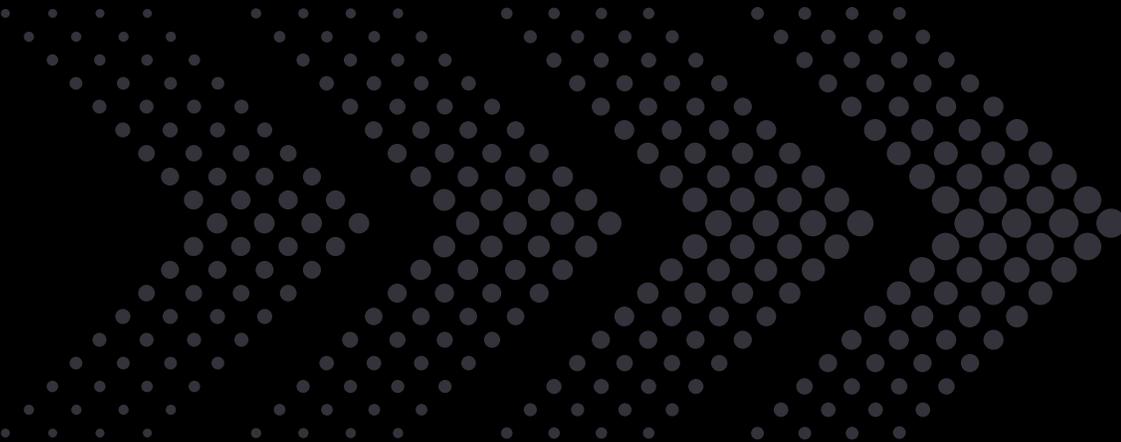
**INNOVATIONSKRAFT**



**NACHHALTIGKEIT**



**FLEXIBILITÄT**



PORSCHE PRODUKTION

---

**Wir verwirklichen Träume.**

SMART. LEAN. GREEN.

