



AGILES ARBEITEN UND PROJEKTMANAGEMENT

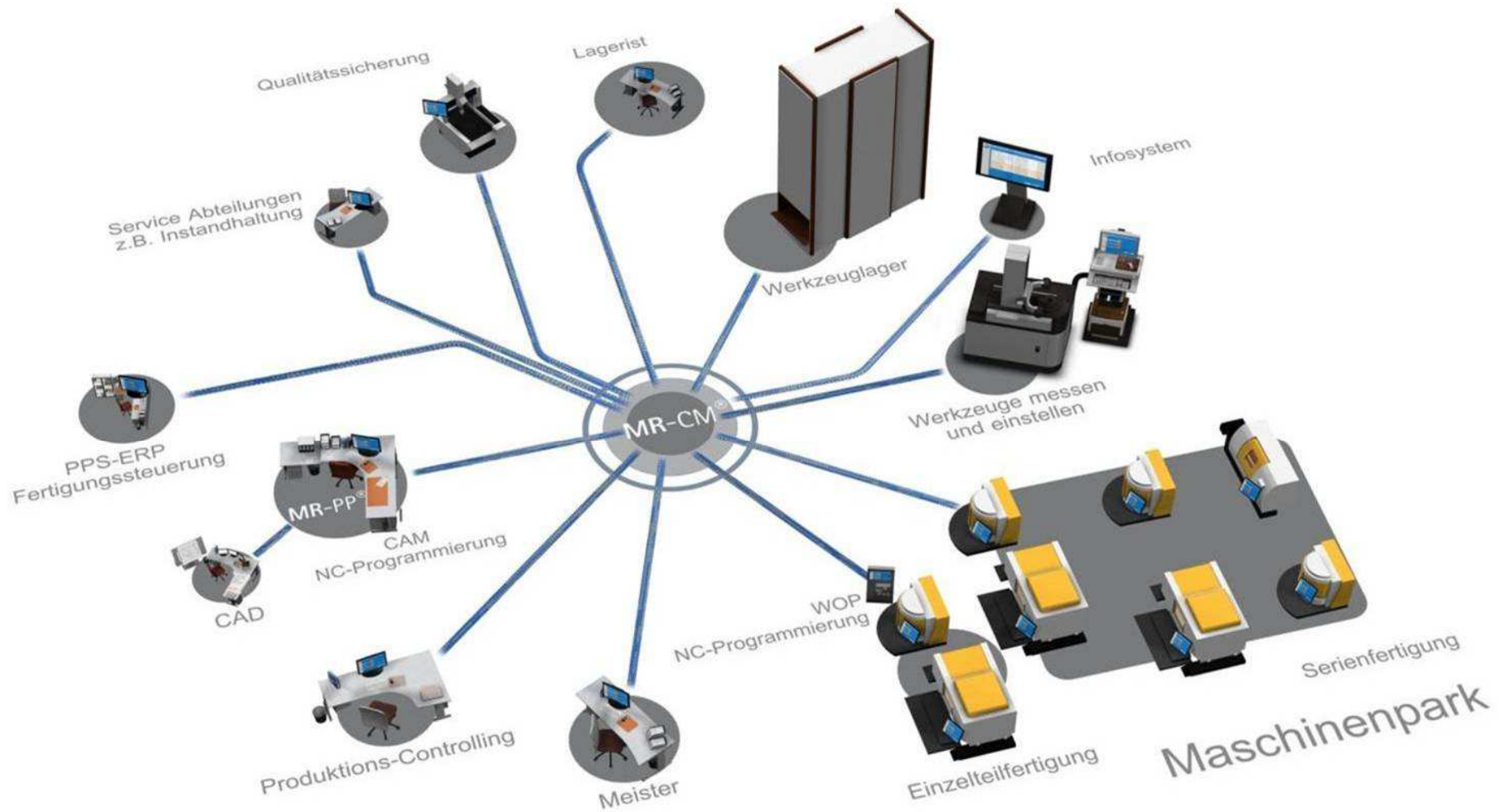
30.01.2020, VFP Fr Wagenseil

STOSSRICHTUNGEN IM KONZERN

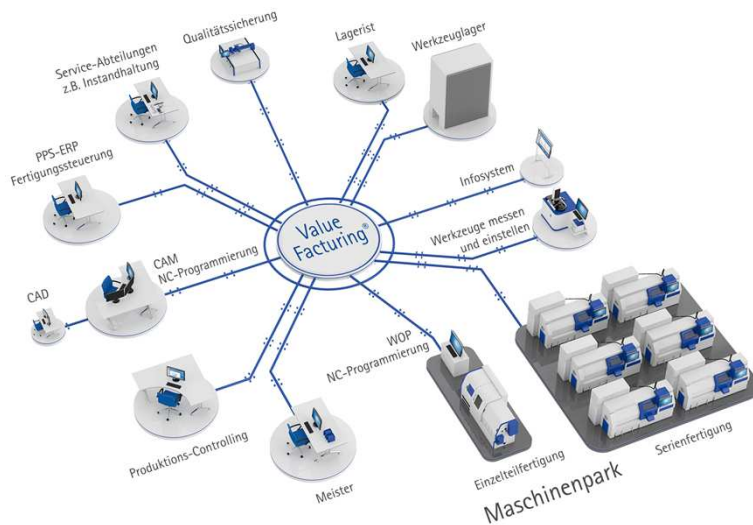


Ziele	Steigerung des Unternehmenswerts in globalen Nischen der elektrischen Energietechnik bei Wahrung der Unabhängigkeit und konzernweiter Zusammenarbeit						
Geschäftsdvision	MANUFACTURING Selbstgenutzte Technologien vermarkten		TRANSFORMER Kein Transformator ohne MR-Produkt			POWER Systemstabile Netzknoten und automatisierte Prüftechnik	
Stoßrichtung	VALUE FACTURING	POWER COMPOSITES	TRANSFORMER CONTROL	TRANSFORMER AUTOMATION	TRANSFORMER SERVICE	POWER QUALITY	HIGHVOLT TESTING
Beschreibung	Produktion 4.0 durch digitalisierten WZM/FHM-Kreislauf	Hochspannungs-isolatoren aus Verbundwerkstoffen	Betreiber-relevante Transformator-komponenten	Systemfähigkeit am Transformator im Umspannwerk	Verfügbarkeit durch globale Dienstleistungen	Systemstabilität am kritischen Netzknoten	Automatisierte Qualitätssicherung von Netzkomponenten
Leistungsprogramm	- Integration von Datenmodellen der automatisierten Fertigung - Dienstleistungen zur Steigerung der Produktivität	- Isolation und Festigkeit mittels GFK-Zylindern - Verbund-Hohlisolatoren für Hoch- und Mittelspannungsgeräte	- Aktoren für Verteil- und Leistungstransformatoren - Intelligentes Zubehör für Transformatoren	- Automatisierung und Digitalisierung am Transformator - Daten- und Flottenmanagement für Betreiber	- Dienstleistungen rund um den Transformator - Labor-gestützte Ölanalytik (PrimeLab)	- Blindleistungskompensation und sauberer Sinus - Spannungshaltung und Bereitstellung von Regelleistung	- Integrierte Messtechnik für die Hoch- und Mittelspannungsprüfung - Stationäre und mobile (Werks-) Prüfsysteme
Portfolio-Beispiele	 						
Kunde	Zerspanung DACH	OEM	OEM	OEM / EPC / Betreiber	OEM / Betreiber	OEM / EPC / Betreiber	OEM / Betreiber
Marke	THE POWER BEHIND POWER. www.reinhausen.com						 

MR-CM 2.0



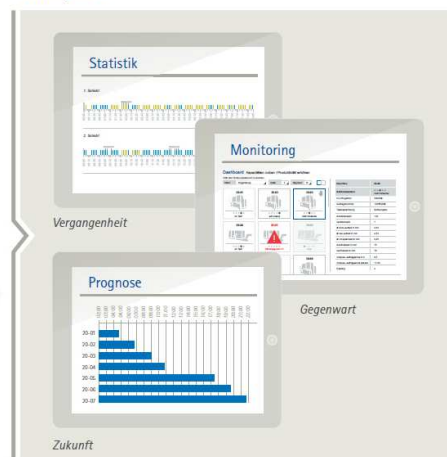
SOFTWARE ValueFactoring®



Operations



Analytics



Unsere Auszeichnungen,
Zertifikate und Technologien:

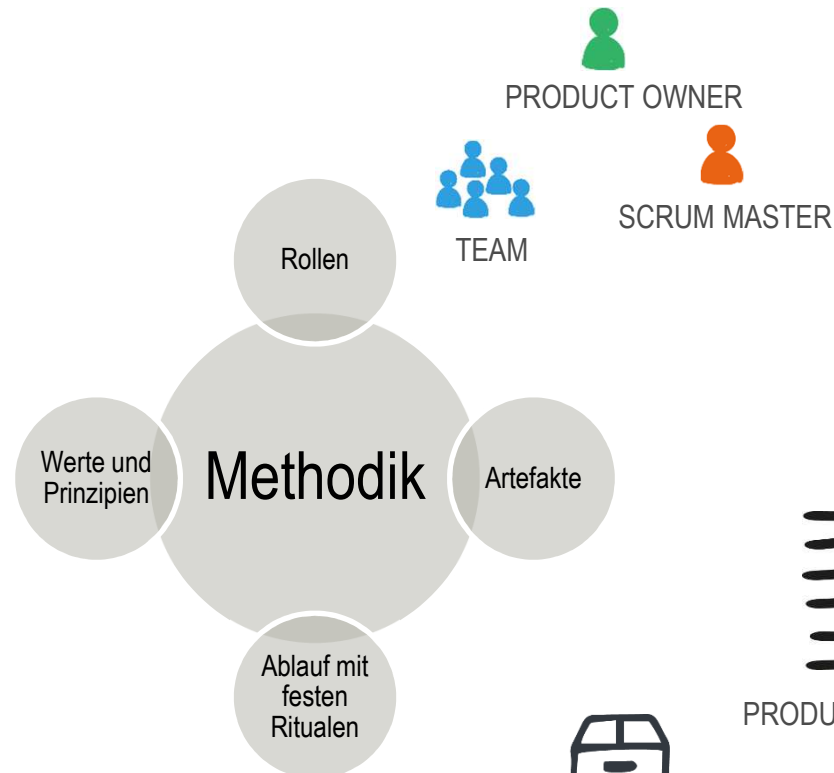


SAP® Certified
Powered by SAP NetWeaver®

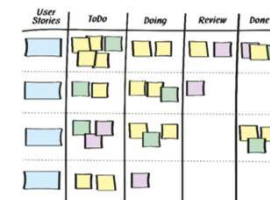


Microsoft Azure Deutschland

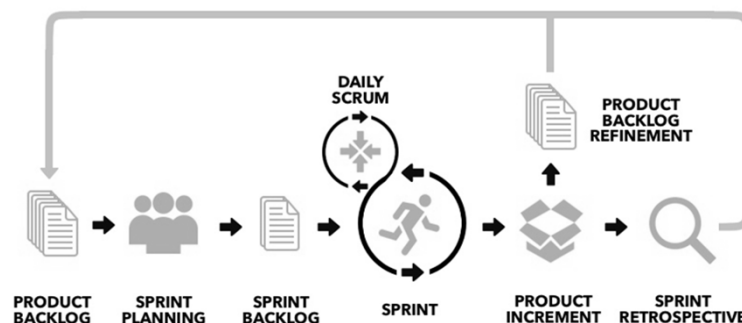
EXKURS – DER SCRUM-ANSATZ



PRODUCT BACKLOG

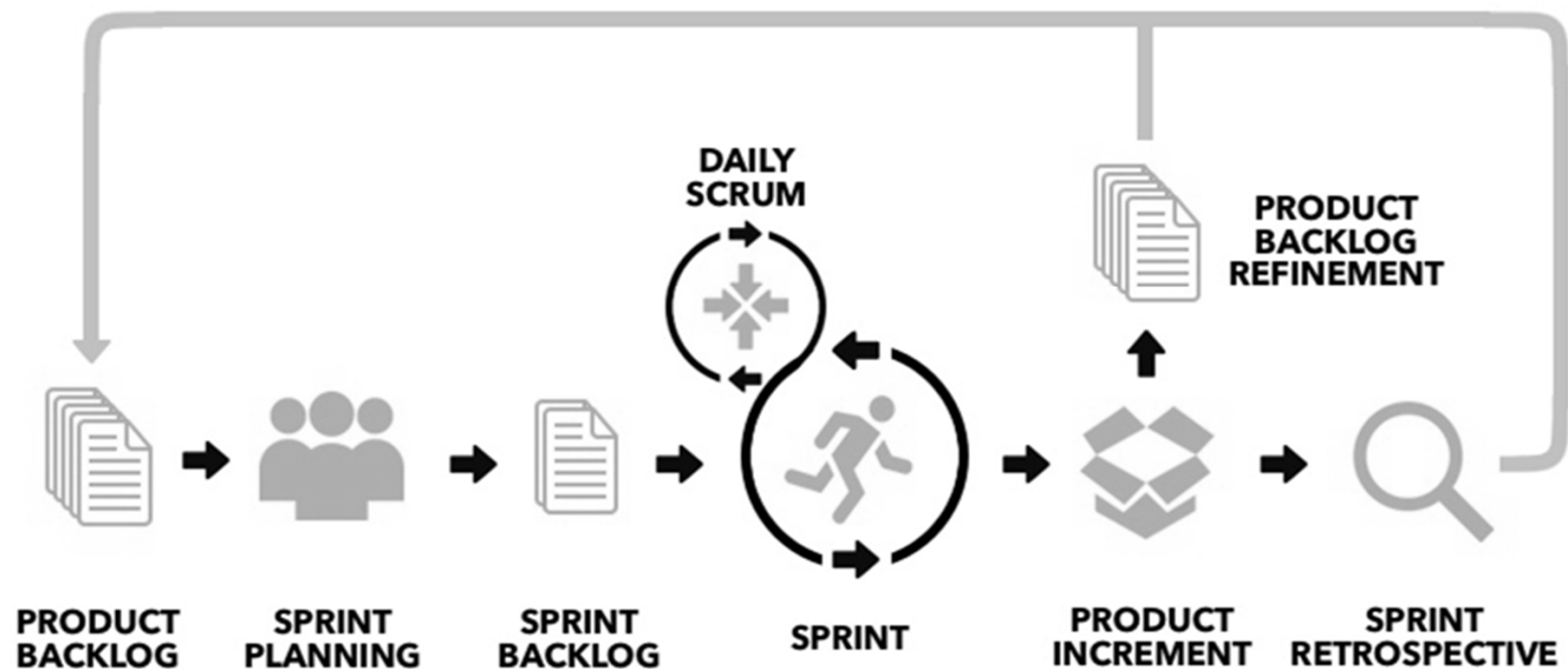


SPRINT BOARD



SCRUM BEI VALUE FACTURING

DER SCRUM PROZESS



SCRUM BEI VALUE FACTURING

DER SCRUM PROZESS

Order	Work Item Type	Title	State	Effort	Busin...	Value Area	Tags
1	Epic	>  NC-Datenbank	...  In Progress			Business	
2	Epic	>  DNC Betrieb	 In Progress			Business	
3	Epic	>  WOP	 In Progress			Business	
4	Epic	>  Werkzeugdatenübertragung	 In Progress			Business	
5	Epic	>  Maschinenanbindung für Dashboard	 In Progress			Business	
6	Epic	>  Lagersystemadapter	 In Progress			Business	
7	Epic	>  Statistikportal	 In Progress			Business	
8	Epic	>  Standard Lagerortadapter	 In Progress			Business	



SCRUM BEI VALUE FACTURING



Feature Team v03.00.33

2. April - 13. April
5 work days remaining

Backlog Board

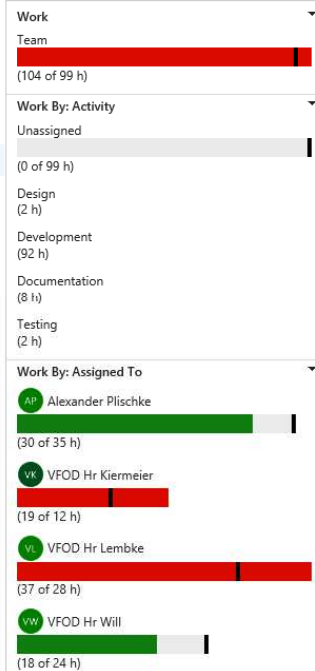
Work details On

New | + | - | Create query | Column options |

Type: Product Backlog Item
Title: Add

Order	Work Item Type	Title	State	Effort	Value Area	Iteration Path	Tags
1	Bug	> VF3 berücksichtigt Werkzeuge von vorangestellten Auft...	Done		Business	CM3Core\v03.00.33	
2	Bug	> VF3 bringt Fehlermeldung bei Einstellauftrag Brutto/Netto=0	Committed		Business	CM3Core\v03.00.33	
3	Bug	> Arbeitsvorrat Einsteller zeigt unterschiedliche Symbole f. Ein...	Resolved		Business	CM3Core\v03.00.33	
4	Bug	> Maschine kann nicht mehr geändert werden wenn Arbeitsga...	Resolved		Business	CM3Core\v03.00.33	
5	Product Backl...	> Erweitern PPS-Schnittstelle	Committed	8	Business	CM3Core\v03.00.33	ERP-Schnittstelle
6	Product Backl...	> Anpassen der Anzeige von Mehrfachhalten	Committed	2	Business	CM3Core\v03.00.33	
7	Product Backl...	> Automatisiertes Auslagern der Archivierten Istdaten der bei...	Committed	3	Business	CM3Core\v03.00.33	Arbeitsgang Übersicht
8	Product Backl...	> Datenbank-Backup am CM3P-DE-01 einrichten	Committed	1	Business	CM3Core\v03.00.33	
9	Product Backl...	> Umsetzung HTTPS Konzept für Trumpf	Committed	3	Business	CM3Core\v03.00.33	
10	Product Backl...	> Validierung aller Arbeitsgang-Transaktionen auf gültige Aus...	Resolved	8	Business	CM3Core\v03.00.33	Arbeitsgang Übersicht
11	Product Backl...	> Auflisten und Bearbeiten aller Werkzeuge eines virtuellen M...	Committed	5	Business	CM3Core\v03.00.33	VM
12	Product Backl...	> Prüfen der Übergabefunktionen FEPA / VF3	Committed	2	Business	CM3Core\v03.00.33	ERP-Schnittstelle
13	Product Backl...	> Wartende Arbeitsgänge mit WOP ermöglichen	Committed	8	Business	CM3Core\v03.00.33	Wartende Arbeitsgänge
14	Product Backl...	> Zeichnungsnummer in die Detailansicht der Arbeitsvorräte h...	Resolved	2	Business	CM3Core\v03.00.33	
15	Product Backl...	> Sprint Management v03.00.33	Committed		Business	CM3Core\v03.00.33	

Work details



PRODUCT
BACKLOG

SPRINT
PLANNING

SPRINT
BACKLOG

SPRINT

PRODUCT
INCREMENT

SPRINT
RETROSPECTIVE

SCRUM BEI VALUE FACTURING



Feature Team v03.00.33

2. April - 13. April
5 work days remaining



Backlog Board

Group by Backlog items Person All

Collapse all

To do 57 h

In progress 47 h

Done

VF3 berücksichtigt Werkzeuge von vorangestellten Auftrag bei gleicher Maschine

VF3 bringt Fehlermeldung bei Einstellauftrag Brutto/Netto=0

VFOD Hr Lembke 2 h

State Committed

fixen

VFOD Hr Lembke 2

Arbeitsvorrat Einsteller zeigt unterschiedliche Symbole f. Einstellaufträge an, obwohl Aktivitäten gleich sind

VFOD Hr Lembke

State Resolved

Fehler nachstellen

VFOD Hr Lembke

Tests

VFOD Hr Lembke

Fehler beheben

VFOD Hr Lembke

Maschine kann nicht mehr geändert werden wenn Arbeitsgang neu manuell erstellt wurde

Alexander Plischke

State Resolved

Überprüfung, ob bearbeitbar von ToolActivity auf ToolRetriavalStep setzen

Alexander Plisch...

Erweitern PPS-Schnittstelle

Alexander Plisch... 40 h

State Committed

ERP-Schnittstelle

Erweitern der Oberfläche um CustomFields in View/s

VFOD Hr Will 12

Dokumentation der Schnittstelle aktualisieren

Erweitern des SeriesProduceAndSetupService

Alexander Plisch... 8

ERP-Schnittstelle

Erweitern des Arbeitsgangs um Customfields

Alexander Plisch... 6

ERP-Schnittstelle

Erweitern des SOPProduceAndSetupProcessS

Alexander Plisch... 6

ERP-Schnittstelle

Schnittstelle um zusätzliche Felder erweitern

Alexander Plisch...

ERP-Schnittstelle

Schnittstelle um CustomFields erweitern

Alexander Plisch...

ERP-Schnittstelle



Agiles PM ist nicht per se gut oder schlecht.

Unter bestimmten Bedingungen ist es ein sinnvolles Vorgehensmodell.

Fragen, die Ihnen bei der Entscheidung helfen können, ob ein agiles Vorgehen in Ihrem Kontext sinnvoll sein kann:

1. Sind unsere Projekte beziehungsweise unser Unternehmen in einem Umfeld mit komplexen Produkten, Unklarheit und sich häufig wechselnden Anforderungen angesiedelt?
2. Verfügt unser Betrieb über das notwendige Know-how und Personal?
3. Wie verträgt sich die agile Methodik mit unserer etablierten Unternehmens- und Führungskultur?



Welche agilen Methoden kennen oder nutzen Sie?

In welchem Umfeld?

Welche Vor- und Nachteile sehen Sie?

Wann funktionieren Ihrer Meinung nach agile Ansätze gut?

DIMENSIONEN DER AGILITÄT



Anpassungsfähigkeit



Vernetzung



Geschwindigkeit



Der Kunde bzw. der
Mitarbeiter im Mittelpunkt



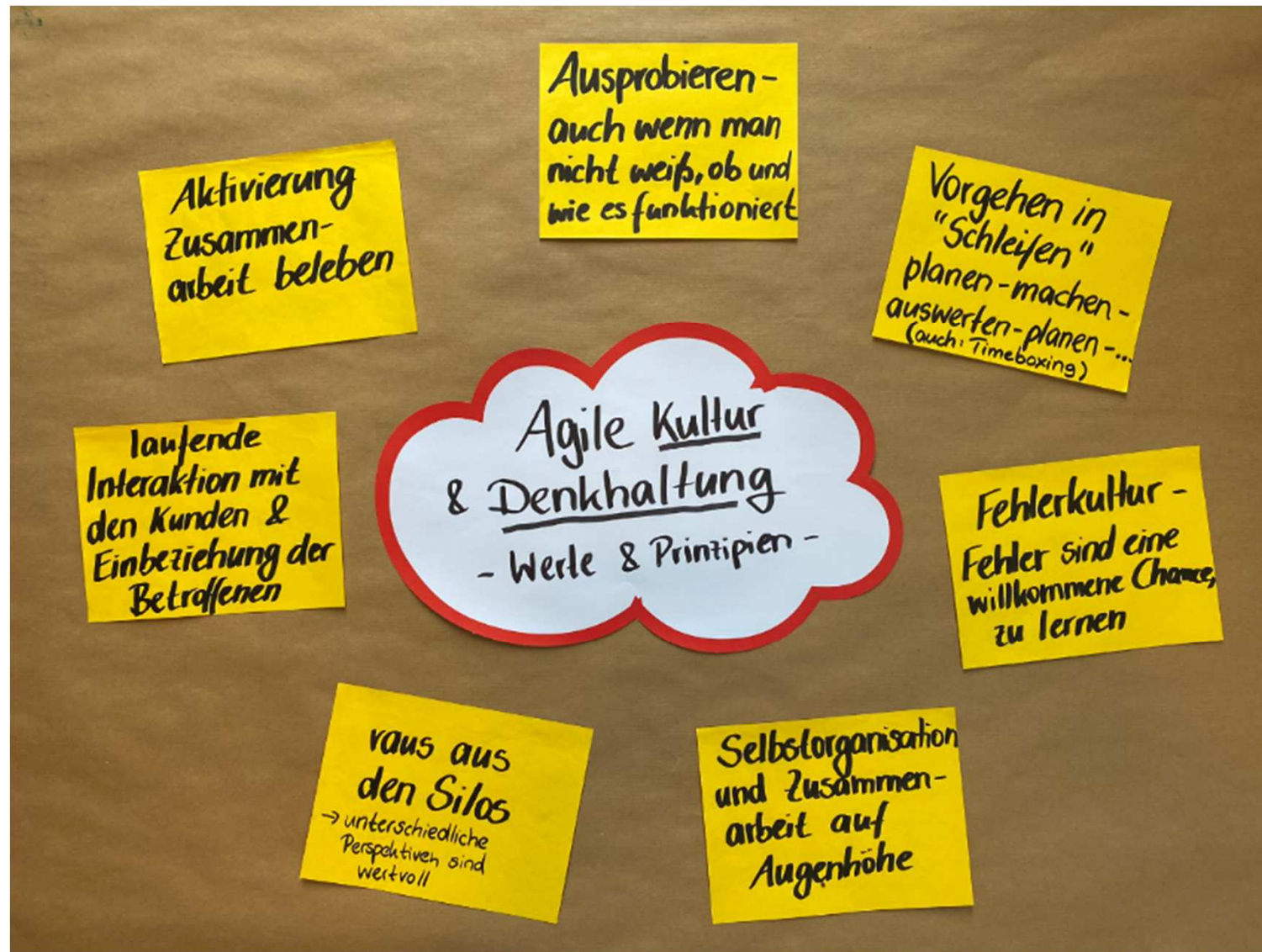
Vertrauen

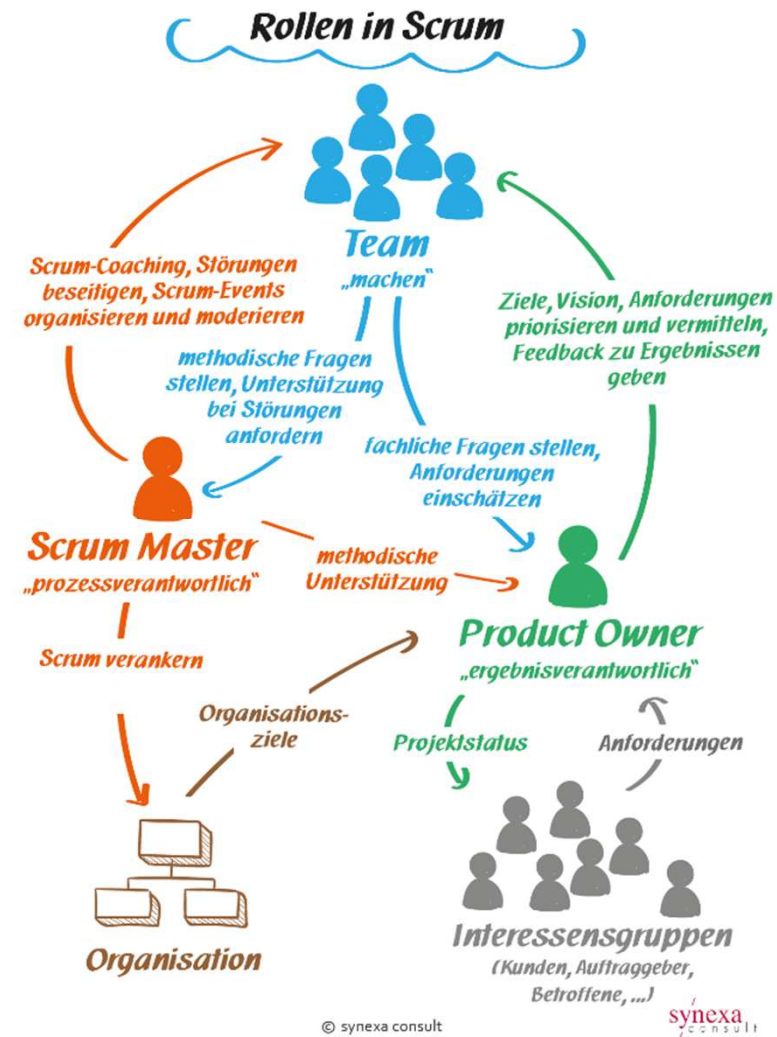


Selbstorganisation



Mindset





THE POWER BEHIND POWER.

www.reinhausen.com

